

Compresores portátiles **MOBILAIR M 250**

Con el reconocido PERFIL SIGMA 

Caudal desde 706 cfm hasta 928 cfm



M250 ■ ■ ■

MOBILAIR M 250

Potente, eficiente, limpio

La potente combinación de la eficiente unidad compresora de tornillo KAESER con PERFIL SIGMA y el motor Mercedes-Benz de bajo consumo, que ya está certificado conforme a la directiva 2004/26/CE, fase IIIB, consigue una alta potencia con un bajo consumo de combustible y unas emisiones mínimas. Además, KAESER COMPRESORES ha introducido otros detalles innovadores para crear en conjunto un paquete eficaz y rentable.

Versatilidad

El MOBILAIR M 250 se adapta a la perfección a todas las aplicaciones. Gracias a los numerosos componentes de tratamiento opcionales, proporciona siempre una calidad del aire comprimido ajustada a las necesidades. Y gracias a la selección de chasis para vías públicas y obras con freno de inercia o neumático con ABS, así como a la posibilidad de montaje estacionario sobre trineos o bastidores, este equipo es idóneo para ser utilizado en cualquier lugar.

Un ejemplo de fuerza y limpieza

El poderoso motor funciona sin apenas generar hollín, mientras que el conocido sistema SCR (reducción catalítica selectiva) de los vehículos industriales Mercedes-Benz reduce notablemente la emisión de óxido de nitrógeno (NOx). La versión básica de esta serie está equipada con un chasis monojeje de 3,5 t con freno de inercia.

Para cualquier clima

El M 250 está preparado para las duras condiciones del uso continuo en obras, incluso en condiciones meteorológicas adversas. De hecho, el modelo estándar puede funcionar entre $-10\text{ }^{\circ}\text{C}$ y $+50\text{ }^{\circ}\text{C}$. La versión para bajas temperaturas está equipada con un sistema de precalentamiento del agua de refrigeración del motor; además, su unidad compresora funciona con aceite refrigerante sintético.

Hechos en Alemania

Los compresores MOBILAIR se fabrican en la central de Coburg, en el norte de Baviera. Este centro de producción se construyó hace pocos años y cuenta con los últimos avances técnicos, entre los que destaca una sala de medición de emisiones sonoras certificada por el organismo TÜV y en la que se realizan las mediciones al aire libre, así como una planta de revestimiento sinterizado y un eficaz sistema de logística de producción.



La unión hace la fuerza

El innovador controlador SIGMA CONTROL MOBIL con dispositivo automático de arranque-parada opcional permite controlar y regular los compresores M 250 desde controladores maestros como el SIGMA AIR MANAGER. Esto permite integrarlos como componentes valiosos en sistemas de aire comprimido estacionarios (reserva en caso de corte de energía eléctrica) o combinarlos para formar estaciones completas independientes de la alimentación eléctrica (grandes obras apartadas de infraestructuras, seguridad contra averías).

El nuevo modelo que entrega un caudal de 928 cfm



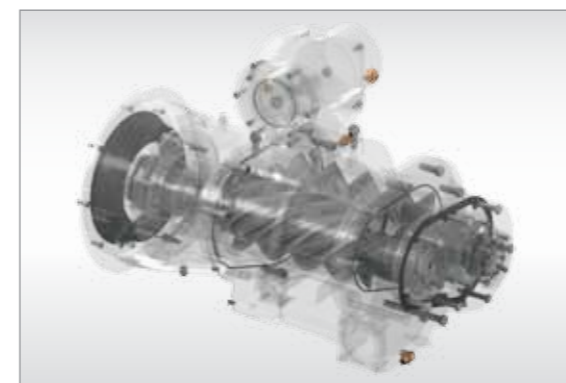
MOBILAIR M 250

Aire comprimido que no deteriora el ambiente



Catalizador SCR

El motor de accionamiento con tecnología Mercedes-Benz AdBlue y catalizador SCR para reducir el óxido de nitrógeno está certificado conforme a la directiva 2004/26/CE, fase IIIB y la norma sobre gases de escape EPA Tier 4 interim.



Unidad compresora con PERFIL SIGMA

El componente fundamental de todo equipo M 250 es la unidad compresora de tornillo con el económico PERFIL SIGMA. Este perfil optimiza la circulación del flujo y permite generar más aire comprimido con menos energía.



SIGMA CONTROL MOBIL

Este controlador permite acceder a la gestión electrónica del motor para optimizar la disponibilidad del aire comprimido, el consumo de combustible y la minimización de gases de escape. Algunas de sus funciones son: indicación del modo operativo, guía sencilla del usuario, vigilancia y diagnóstico del sistema.



Un ventilador que ahorra energía

SIGMA CONTROL MOBIL regula con exactitud la velocidad del ventilador según las temperaturas: final de compresión, del aire de salida y del agua refrigerante del motor. Dicho ventilador, accionado por un viscoacoplamiento, funciona solo cuando es necesario. Así, se ahorra hasta un 5 % de combustible.



MOBILAIR M 250

**Aire comprimido de alta calidad,
siempre disponible**



Fácil acceso y mantenimiento

A todos los puntos de servicio se accede fácilmente a través de las grandes puertas de la cabina. De esta manera, los trabajos de mantenimiento y reparación pueden llevarse a cabo con rapidez y eficacia, lo que repercute favorablemente en la rentabilidad y la disponibilidad del aire comprimido.



Para largos periodos de uso

El depósito de dos piezas, que puede rellenarse desde ambos lados del equipo, tiene una capacidad para 250 l de diésel en el caso del chasis de 3.5 t, mientras que el de chasis de 4 t y el de los equipos estacionarios tiene una capacidad de 350 l.



Asistencia KAESER en todo el mundo

Para garantizar una producción confiable de aire comprimido ponemos también a su disposición la red mundial de asistencia KAESER, que permite un envío rápido de repuestos asistido por computador. Si el cliente lo desea, cabe la posibilidad de formalizar contratos de mantenimiento adaptados a sus necesidades.



Manejo sencillo

Gracias al controlador SIGMA CONTROL MOBIL y a la sencilla guía de menús es posible manejar el compresor con solo tres teclas. En caso necesario, el sistema automático de vigilancia desconecta el compresor. Una resistente tapa metálica protege la unidad de control.



Componentes

Cárter cerrado

El cárter cerrado para zonas de alto riesgo, separa continuamente los líquidos para impedir que se acumulen en el fondo. Los orificios de evacuación están sellados con tapones roscados.

Variantes de presión

Según las necesidades, ofrecemos diferentes versiones con presiones de servicio de entre 125 y 200 psig. A través de SIGMA CONTROL MOBIL puede ajustarse fácilmente la presión con las teclas de flecha en intervalos de 5 psig, desde 5 psig hasta 90 psig por encima de la presión nominal. Esta regulación de la presión también puede bloquearse electrónicamente para impedir que los ajustes sean modificados sin autorización.

Tratamiento del aire comprimido

El aire comprimido se enfría en el posenfriador opcional hasta quedar a 7 °C por encima de la temperatura ambiente. A través de un separador centrífugo axial que favorece el flujo se evacua el condensado, que se evapora con los gases de escape calientes del motor. Asimismo, puede instalarse una combinación de filtros para obtener aire comprimido técnicamente libre de aceite, así como un intercambiador de calor de placas para el recalentamiento.

Componentes para refinерías

Para el uso en refinерías ofrecemos un radioreceptor certificado. La válvula de corte del motor desconecta


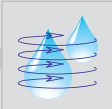

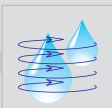
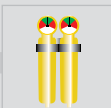

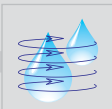


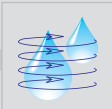
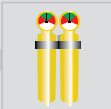


automáticamente el equipo en caso de aspirar gases inflamables.

Vigilancia GPS/GSM

Los datos transmitidos por el MOBILAIR fleet management informan, entre otros, la presión de trabajo, el nivel del tanque, el indicador de mantenimiento, la localización y el nivel de carga del equipo. Para optimizar los procesos de taller, el sistema informa oportunamente, por ejemplo, las causas de las averías y los avisos pendientes por resolver.

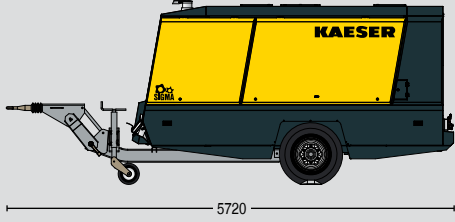
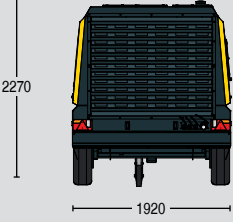
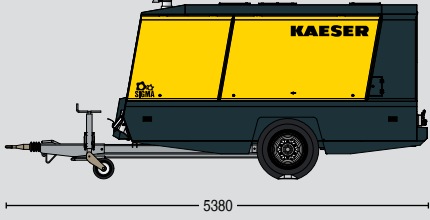
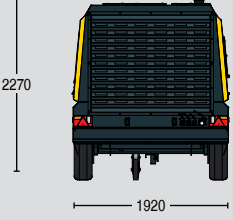
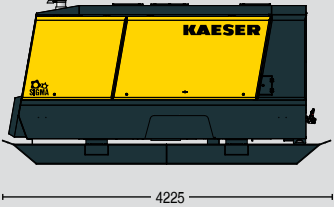
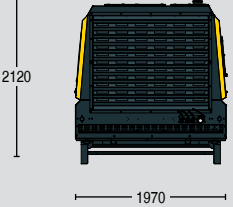
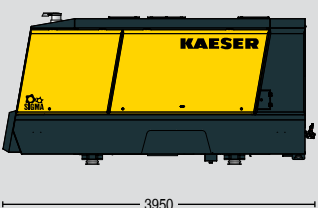
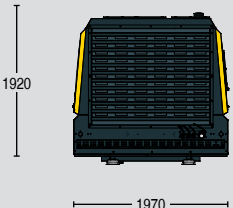


Opciones de tratamiento del aire comprimido

<p>Opción A</p> <ul style="list-style-type: none"> • Frío • Sin condensado 	<p>Posenfriador de aire comprimido</p>  <p>Separador centrífugo</p> 	<p>Aire comprimido frío y sin condensado (saturado al 100 %), para herramientas neumáticas y sustitución temporal de compresores estacionarios</p>
<p>Opción F</p> <ul style="list-style-type: none"> • Frío • Sin condensado • Filtrado 	<p>Posenfriador de aire comprimido</p>  <p>Separador centrífugo</p>  <p>Filtro</p> 	<p>Aire comprimido frío y sin condensado (saturado al 100 %), libre de partículas de suciedad, técnicamente libre de aceite de acuerdo a la norma ZTV-SIB</p>
<p>Opción B</p> <ul style="list-style-type: none"> • Frío • Seco 	<p>Posenfriador de aire comprimido</p>  <p>Separador centrífugo</p>  <p>Recalentamiento</p> 	<p>Aire comprimido seco, calentamiento mín. de 20 °C, para aplicaciones por debajo de 0 °C y para trabajar con tuberías de aire comprimido largas</p>
<p>Opción G</p> <ul style="list-style-type: none"> • Caliente • Seco • Filtrado 	<p>Posenfriador de aire comprimido</p>  <p>Separador centrífugo</p>  <p>Filtro</p>  <p>Recalentamiento</p> 	<p>Aire comprimido seco, calentamiento mín. de 20 °C, libre de partículas de suciedad, técnicamente libre de aceite de acuerdo a la norma ZTV-SIB</p>
<p>Aire fresco</p> <p>Para un flujo parcial</p>	<p>Filtro de aire fresco</p>  <p>No protege del monóxido de carbono (CO) ni de otros gases tóxicos</p>	<p>Toma de aire fresco e inodoro por separado, con acople rápido de conexión</p> <p>(solo en combinación con la opción F o la opción G)</p>

Existen otras opciones de tratamiento para el M 250. Consúltenos para asesorarle.

Dimensiones

	Vista costado izquierdo	Vista posterior
Versión de altura ajustable		
Versión de altura fija		
Versión Trineo		
Versión Estacionaria		

Datos técnicos

Modelo	Compresor		Motor diésel de 6 cilindros (refrigerado por agua)					Unidad				
	Capacidad cfm	Presión de trabajo psig	Marca	Tipo	Potencia nominal del motor hp	Revoluciones a plena carga rpm	Revoluciones con marcha en vacío rpm	Capacidad del tanque de combustible l*	Peso operativo kg*	Nivel de potencia sonora dB(A)**	Nivel de presión sonora dB(A)***	Salida de aire comprimido
M 250	928 883 795 706	125 145 175 200	Mercedes Benz	OM926LA	288	1800	1200	250	3520	≤ 100	71	3 x G ¾ 1 x G 2

*) Válido para equipos estándar sin tratamiento del aire comprimido y con chasis con freno de inercia.

***) Nivel de potencia sonora de acuerdo a la norma 2000/14/CE.

****) Medición del nivel de presión sonora en superficie de acuerdo a la norma ISO 3744 (r: 10 m).

Siempre cerca de usted

Presente en más de 100 países de los cinco continentes, KAESER es uno de los fabricantes de sistemas de aire comprimido de mayor reconocimiento en el mundo entero. Con personal idóneo altamente calificado, centros de servicio a nivel nacional y la entrega inmediata de repuestos las 24 horas del día, los clientes de KAESER pueden estar seguros de contar con la mejor asistencia técnica y el mejor servicio posventa que brinda el mercado. Nuestro departamento de investigación y desarrollo mejora continuamente las técnicas de fabricación, poniendo las últimas innovaciones al servicio del usuario.

KAESER es el especialista de aire comprimido que, con más de 90 años de experiencia, brinda soluciones inteligentes de aire comprimido para aplicaciones con requerimientos específicos.



KAESER COMPRESORES DE COLOMBIA LTDA.

Transversal 95 bis A No. 25D-55 – Fontibón – Centro Industrial la Rabida – Bogotá D.C.

Teléfono: (+57) (1) 742-9393 – Fax: (+57) (1) 263-8701

E-mail: info.colombia@kaeser.com – www.kaeser.com

Bogotá Tel.: +57 (1) 7429393

Barranquilla Tel.: +57 (5) 3604022

Bucaramanga Tel.: +57 (7) 6850073

Cali Tel.: +57 (2) 4851247 / 49

Cartagena Tel.: +57 (5) 6675168

Cúcuta +57 (7) 5876393

Medellín Tel.: +57 (4) 604 3372 al 75

Pereira Tel.: +57 (6) 3447710

Ubaté Tel.: +57 (1) 889055